PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number:

63-190669

(43)Date of publication of application: 08.08.1988

(51)Int.Cl.

B05B 9/04

(21)Application number : 62-022049

(71)Applicant : OSAKA EYAZOOLE KOGYO

KK

(22)Date of filing:

02.02.1987

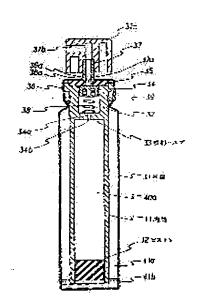
(72)Inventor: MEKATA SATOSHI

(54) AEROSOL APPARATUS

(57)Abstract:

PURPOSE: To provide an inexpensive small-sized apparatus easy to manufacture and generating no leakage of a propellant, by integrally mounting the upper end of an inner cylinder to the housing of a jet valve to form a unit structure.

CONSTITUTION: In manufacturing an apparatus, at first, a valve housing 34 and an inner cylinder 11 unified with each other are preliminarily manufactured and the inner cylinder 11 is inverted to be filled with a raw liquid 40a and a piston 12 is pushed into the inner cylinder 11 so as to reach the lower end part thereof to seal the raw liquid 40a. Next, a liquid propellant 41b is contained in an outer cylinder 31 in a low temp. state and a unit consisting of the inner cylinder



11, a jet valve 33, stem rubber 35, a gasket 39 and a mounting cup 36 is rapidly inserted in the outer cylinder 31 and caulking work is performed to the upper end part of the outer cylinder 31. Thereafter, a push button 37c is mounted and the apparatus is returned to ambient temp. to evaporate the liquid propellant 41b in the outer cylinder 31 while the outer cylinder 31 is filled with the propellant 41a to complete an aerosol apparatus.

LEGAL STATUS

registration]

[Date of request for examination]
[Date of sending the examiner's decision of rejection]
[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted

⑲ 日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭63-190669

MInt Cl.4

驗別記号

庁内整理番号

④公開 昭和63年(1988)8月8日

B 05 B 9/04 6762-4F

審査請求 未請求 発明の数 1 (全5頁)

の発明の名称 ェアゾール装置

> ②特 願 昭62-22049

昭62(1987)2月2日 ②出

聪 目 加 多 ⑫発 明 者

大阪府枚方市三矢町5番-18-1007号

大阪エヤゾール工業株 ⑪出 顋 人

大阪府大阪市西区西本町2丁目5番19号

式会社

弁理士 朝日奈 宗太 外1名 ②代 理 人

明

1 発明の名称

エアソール装置

2 特許請求の範囲

1 (a)噴射剤が収容される有底筒状の外筒と、 (b) 外筒の開口端に固定される噴射パルプと、 (C) 原液が収容される筒状の内筒と、

(d)内筒の底端側に気・液密かつ摺動自在に挿 入されたピストンとからなり、

(e) 前記内筒の上端が噴射パルブのハウジング と一体に接続されてなるエアゾール装置。

3 発明の詳細な説明

[虚衆上の利用分野]

本苑明はエアゾール装置に関する。さらに詳 しくは、原液と吸射剤とを分離して収容するタ イプのエアゾール装置に関する。

旅装置は化粧品、医療品および工業品などの

分野において液体、粘稠体などの原液を噴筋す るのに利用される。

[従来の技術]

従来のエアソール装置としては、第4~5図 に示されたものがある。

節4図に示されたエアソール装置(以下、従 来例1という)はつぎのように構成されている。 耐圧容器である外筒 (51)の中には柔軟な材料で つくられた内袋(52)が入れられており、この内 袋 (52)は外筒 (51)の上端の関口線にマウンティ ングキャップ(51)をかしめつけることにより固 定されている。前記マウンティングキャップ (53)にはさらに噴射パルプ (54)が取りつけられ ており、この喰射パルプ (54)はパルブハウジン グ (55)ヤステム (58)、スプリング (57)などから 構成されている。なおステム(58)の上端には押 しポタン (58)が嵌入されるようになっている。 外筒 (51)の底端に固定される底壁 (61)には注入 パルプ(62)が取りつけられており、これより喰 射剤(B) が外筒(51)内に注入されるようになっ

特開昭 63-190669 (2)

ている。なお前記内袋 (52)内には噴射されるべき原液 (A) が充填される。

かかるエアゾール装置を使用するときは、押しボタン(56)を押し込めばよく、そうすると噴射パルブ(54)が開弁して、内袋(52)内が大気と連通し、噴射剤(B)の圧力で内袋(52)が押しつぶされ、原液(A)がノズル(59)から吐出されるようになっている。

第 5 図に示されたエアソール袋図(以下、従来側 I という)は、第 4 図に示された従来側 I の内袋に代えて外筒 (51)の内面に沿って摺動するピストン (68)を用い、斜め上方に向けられたノズル (67)を取りつけたほかは前記従来側 I と実質的に異なるところはない。対応する部品には同一符号を付して説明を省略するが、同様に外筒 (51)の底壁 (61)には注入バルブ (62)が取りつけられている。

[発明が解決しようとする問題点]

前記従来例のエアゾール装置においては、高価な注入バルブ(62)を外筒(51)の底部に取り付

本発明のエアゾール装置は、(3) 喰射剤が収容される育庭筒状の外筒と、(b) 外筒の開口端に固定される喰射バルブと、(3) 原被が収容される筒状の内筒と、(d) 内筒の底端側に気・被密かつ摺動自在に挿入されたピストンとからなり、(e) 前記内筒の上端が吸射バルブのハウジングと一体に接続された構成が採用されている。

[作用]

本発明では噴射バルブのハウジングに内筒の上端が一体となっているため、噴射バルブを組み立て、内筒にピストンを挿入するとそれらを一つのユニットとに扱うことができる。したがって外筒にこれらを組みつけるときは、外筒の開口増に噴射バルブを固定するだけでエアゾール装置としての組立でを完了させることができ、その作業はきわめて短時間で行ないうることとなる。

本発明では以上のごとく頃射パルブと内筒と のユニットを外筒に組みつける作業が短時間で 行なえるので、組立時にあらかじめ外筒内に喰 けているので、エアソール袋屋の製造コストが上昇し、また外筒 (51)に注入バルブ (62)を取り付けるスペースが必要となることから小型のエアソール装置を製造することが困難であるという問題があり、さらにまた注入バルブ (62)を通して外筒 (51)内の噴射剤 (B) が漏れ易いという問題がある。

さらに前記従来例では噴射バルブ (54)や内袋 (52)あるいはピストン (68)を個々に外筒 (51)に 組みつけていかなければならないので、組立作 築時間が比較的長くなり、そのため外筒 (51)内に入れておいた噴射剤 (B) が組立作 築中に気化して 数造作業がやりにくくなるという問題がある。

本発明は叙上の事情に鑑み、エアソール装置の製造作業をやりやすくするとともに、暗射剤が漏れず、かつ製造コストが麻価であり、しかも小型の装置を製造しうるエアソール装置を提供することを目的とする。

[問題点を解決するための手段]

射剤を入れておいても、それがほとんど気化しない間に組付作類を完了させることができる。 そのため外詞の底部に注入バルブを取りつことができる。 必要がなく、注入バルブのない構造とするりとができる。このようにして注入バルブを取りつこと けない構成とした結果、直径の小さい外筒を用いて小形のエアソール装置を作ることができ、 また低価格であり、ガス調れなどが生じないエアソール装置をうることができる。

[実施例]

つぎに本発明の実施例を説明する。

第1図は本発明の一実施例にかかわるエアソール装置の断面図、第2図は同エアソール装置の和立完了前の状態説明図、第3図は本発明の他の実施例にかかわるエアソール装置の断面図である。

第 1 図において (31) は育庭筒状の耐圧容器である外筒であり、放外筒 (31) の上端の関ロ線には噴射パルブ (33) がマウンティングカップ (36) の側壁をかしめることによって固定して取り付

特開昭 63-190669 (3)

けられている。そして抜パルブパウジング(84) の下端には下端壁 (34a) が形成されており、該 下端壁 (34a) の中央部には小孔 (84b) が形成さ れており、これがバルブハウジング(34)の内部 と外部とを連通している。そしてバルブハウジ ング(34)の上端面上には略円板状のステムラバ - (35)が設けられており、該ステムラバー(35) の中央部には小孔(35a)が穿設されている。そ してステムラバー (35)およびパルブハウジング (34)の上半部を扱う形で、マウンティングカッ プ(36)が、その下端部をかしめることによって 設けられている。そしてマウンティングカップ (36)の上端壁の中央部にはステムラバー(35)の 小孔(35a) に連通する小孔(36a) が穿設されて おり、小孔(35a)、(36a) を貫通して略円管状 であって下端が閉塞しているステム(87)が段け られている。そしてステム(37)の下端面とパル ブハゥジング (34)の下端壁 (34a) の上端面との 間にはこれらに当接していてステム(87)を上方 に鄧発付勢しているスプリング(38)が介装され ている。またステム (37)の 側壁であってステムラバー (35)の 小孔 (35a) の内周壁に対応する 位置には小孔 (37a) が穿設されていて、 小孔 (37a) は通常においては小孔 (35a) の内周壁によって関次されている。またステム (37)の上端部にはほ 破壊射口 (37b) が穿設されている押しボタン(37c) が取り付け取り外し自在に設けられている。そしてバルブハウジング (34)の外周壁と外筒 (31)の上端内周壁との間にはこれらに当接して外筒 (31)の内部と外部を気密するガスケット(39)が設けられている。

本発明の装置は小形に作ることができ、たとえば第1 図の外筒は外径が20mm程度であり、長さが 8 cm程度であり、厚さか 0.4mm程度であるアルミニウムなどからなっており、外筒(31)内には円筒状であって外径16mm程度でパルブハウジング(34)の外径と同一であり、長さが60mm程度であり、厚さか 1.0mm程度であるナイロンなどからなる内筒(1)がその上端を噴射パルブ(33)に固着して設けられている。そして本実施例に

おいては内筒00はパルブハウジング (84)と一体に形成されている。そして内筒00下端部には内筒00の内壁に当接していて、 腋内壁にそって上下方向に摺動できるようなっているゴムまたは合成 切むとからなるピストン 切が扱けられている。そして内筒00内であってピストン 切上には化粧 ななどの原液 (40g) が充填されるようになっていなっており、また内筒00と外筒 (81)の間の空間には噴射剤 (41g) が充満されるようになってい

収上のこときエアソール装置は、第2図に示されるように、吸射パルブ(83)と内筒のとを本つののユニットとに扱える点に特徴がある。本で、施例のエアソール装置を製造するには、本すの体となっているパルプラング(34)と内筒のを製作しておき、内筒のを逆さにじておき、内筒のの下端的内に対し、さらにじて、トンのを内筒のの下端的内に対し、さらことにてのほ似(40a)を内筒内に対入する。そしてつほ低温状態で外筒(31)内に吸射剤液(41b)を入れ、

すばやく前記原液 (40a) を封入した内筒 (10、パルブ (33)、ステムラバー (35)、ガスケット (39) およびマウンティングカップ (36)からなるユニットを外類 (31)内に入れ、外筒 (31)の上端部における前述のかしめる作業を行う。 そしてその後、押しボタン (7c)を取りつけ、かかる装置を常温下に戻すことによって外筒 (31)内の吸射剤液 (41b) が気化し外筒 (31)内に吸射剤 (41a) が充満し、本実施例のエアソール装置が完成する。

そしてこのような装置を使用して原液 (31)を 噴出させるには押しボタン (37c) を押せばよい。 すなわち押しボタン (37c) を押すことによって 噴射剤 (41a) の圧力によってピストン図が押し 上げられ、これによって内質 (10の原液 (40a) が 小孔 (34b) 、小孔 (37a) およびステム (37)内を 通ってボタン (37c) の噴射口 (37b) より噴出する。

また第3図は本実施例の他の実施例を示している。第3図において第1図と同一の符号は実質的に同一の部品を示している。本実施例にお

特開昭 63-190669 (4)

いては内筒(D)はパルプハウジング(34)とは別体 に製造されるが、内筒[1]の内径の寸法はパルブ ハウジング(34)の外径の寸法と同一となってい て、内筒(1)の上端部内周壁はパルブハウジング (34)の下端部外周壁に接着剤などの適宜の手段 により固確されている。そしてステムラバー (35)はガイド(20)を介し内方へ直角に屈曲した外 筒 (31)の上端部によってパルブハウジング (34) の上端面上に固定して保持されている。そして 内閉目11とパルプ(83)とからなるユニットは、一 体に形成された外筒 (31)の上蟾郎であって内筒 (1)の上端部に対応する部分を内筒(1)の上端部外 **周壁上にかしめることによって外筒 (31)に固定** されている。また外筒(31)の上端部にはステム 00と一体に形成されたスカート 00が 嵌合されて おり、ステム四の下端郎はステム(87)上端部に

本実施例エアソール装置の製造も前記第1図 4図面の簡単な説明 で示す契施例の装置と同様にして行なわれ、ま た本実施例の装置の動作もステム(22)と一体に形

成された抑し部(22a) を抑すことによって第 1 図の実施例の装置と同様に行なわれる。

なお本発明のエアソール装置は前記実施例の ものに限定されるものではなく本発明の範囲内 において構造を変形できることはもちろんある。 [発明の効果]

以上のように本発明によれば、エアゾール装 翼の製造コストを糜価にすることができるとと もに耐圧容器内のプロペラントガスがプロペラ ント注入用のパルブから弱れるのをなくすこと ができ、また耐圧容器にプロペラントガス注入 用のパルプを備えるスペースが必要でなくなる ため小型のエアソール装置を製造できる効果が ある。さらにまた前紀内筒と原被噴出バルブと の一体化によってエアソール装置の製造作業を やりやすくできる効果がある。

第1図は本発明の一実施例にかかわるエアソ ール装置の断面図、郊2図は同エアソール装置

の組立完了前の状態説明図、第3図は本発明の 他の実施例にかかわるエアゾール装置の断面図、 第 4 図および第 5 図はそれぞれ従来例のエアゾ ール装置の断面図である。

(図面の主要符号)

(10:内筒

(2): ピストン

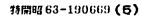
(31):外 筒

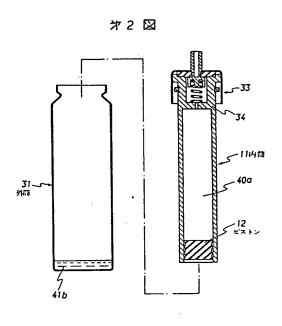
(38): 噴射パルブ

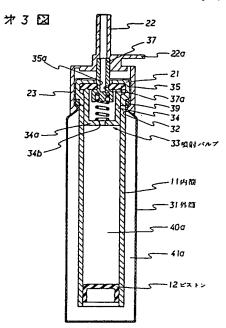
オ1 図 37b 33噴射パルブ -31外簡 一门内简

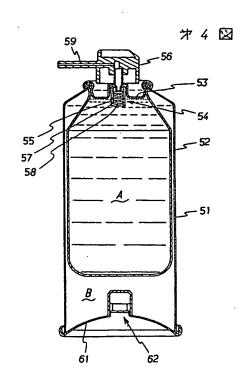
特許出版人

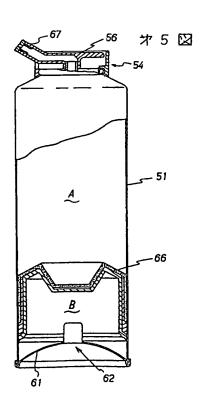












This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:
BLACK BORDERS
\square image cut off at top, bottom or sides
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
Потиер.

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.